

# ALUVERBUNDPLATTEN ALUCOM® DESIGN - Interieur



Stand Januar 2025 | Register 5.3

**„mit Wilkes bauen“**

# ALUCOM®DESIGN - Interieur

## Ideen für die Wand.



# ALUCOM®DESIGN - Interieur

## Neue Ideen für individuelle Wandverkleidungen

ALUCOM®DESIGN-Interieur sind 3 mm starke Aluverbundplatten mit einseitigem Dekor für den Innenbereich. Die beeindruckenden Digitaldruckmotive begeistern durch ihre Ausdrucksstärke und naturnahe Abbildung von Stein, Metall oder Holz. Die zum Motiv passenden Oberflächen unterstreichen das haptische Erleben der Platten – lebendige Steinstruktur, gleichmäßige Perlstruktur oder täuschend echte Holzstruktur. Entdecken Sie unsere neuen Dekore sowie die Oberflächen Supermatt oder den brillanten Hochglanz!

Den größten Vorteil bieten die großflächigen Wandverkleidungen beim Einsatz in Bad, Küche und Wohnraum durch die einfache Anwendung und die enorme Zeitsparnis bei der Montage. Innerhalb kürzester Zeit sind die Platten fugenlos direkt auf gereinigte Untergründe geklebt – ohne Lärm und Schmutz, wie es beispielsweise durch das Abschlagen alter und das Aufbringen neuer Fliesen entstehen würde. Die hygienischen Oberflächen sind leicht zu reinigen, denn Schmutz und Kalk können sich kaum festsetzen. ALUCOM®DESIGN-Interieur eignet sich daher optimal für Anwendungen in Nassräumen und als dekorative Wandverkleidung in Innenräumen.



### Eigenschaften

- harte Oberfläche, abriebfest, kratzfest
- hohe Dimensionsstabilität
- wasserfest und chemikalienbeständig
- lichtbeständig nach DIN EN 15187
- fugenlos, passgenau an Plattenstößen
- leichte Be- und Verarbeitung
- schnelle, zeitsparende Montage
- Kanten biegsam mit Fräskantentechnik
- einfache Reinigung und Erhalt der Platten
- Brandklassifikation B2 nach DIN 4102-1
- temperaturbeständig -30°C bis +80°C

### Anwendungen

- Bad und Dusche
- Sanitär- und SPA-Einrichtungen
- Wand- und Deckenverkleidungen im Innenausbau
- Nischenrückwände (z. B. Küchen)
- Laden- und Messebau, Displays
- Restaurant- und Hotelausbau
- Büro- und Praxisräume



# ALUCOM®DESIGN - Interieur

## Das haptische Erlebnis.



# ALUCOM®DESIGN - Interieur

## Die Oberflächen.



ALUCOM®DESIGN - Interieur Platten sind mit unterschiedlichen Oberflächen ausgestattet. Welche Oberfläche auf welchem Dekor verwendet wird, erfahren Sie in den Produkttabellen.

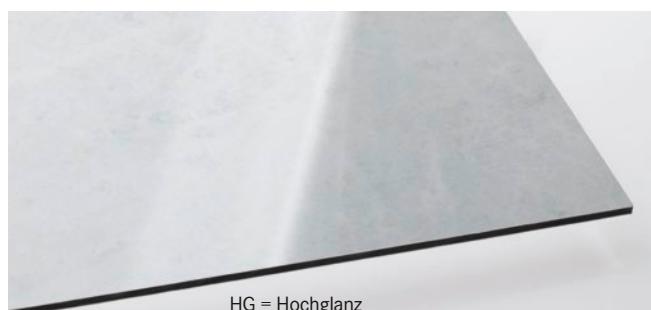
Die Standardoberfläche ist **Perlstruktur (PE)** mit einem Glanzgrad 8-10.



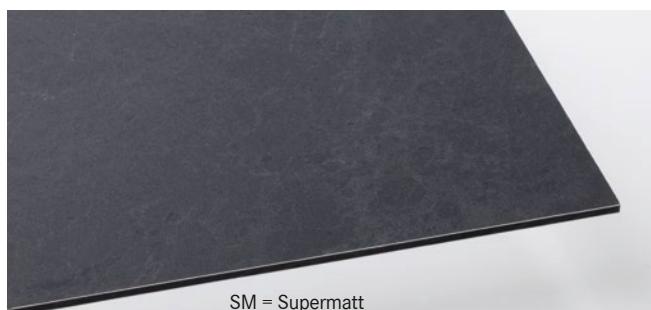
Im Bereich unserer Steindekore sind die lebendigen Muster mit einer **Steinstruktur (ST)** - Oberfläche geprägt, die sanfteren Dekormuster mit PE.



Die **Holzstruktur (WO)** unterstreicht das haptische Erleben der Platten. Die Holzdekore imitieren Holz nicht nur täuschend echt, sondern fühlen sich auch entsprechend an.



Die brillante **Hochglanz (HG)** - Oberfläche hat eine einzigartige Tiefenwirkung. Die Dekore Aragon Weiß und Burgund Weiß sind wahlweise mit Perlstruktur oder der beeindruckenden Hochglanz-Oberfläche veredelt (nicht geeignet für Abkantung durch Fräskanttechnik).



Die samtige Oberfläche **Supermatt (SM)** beim neuen Dekor Aragon Schwarz ist ein wahrer Handschmeichler. Die Anti-Fingerprint-Beschichtung bietet eine effektvolle, blendfreie Wiedergabe von Dekoren und Bildern (nicht geeignet für Abkantung durch Fräskanttechnik).

# ALUCOM®DESIGN - Interieur

## Edle Marmordekore.



# ALUCOM® DESIGN - Interieur

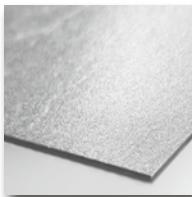
## Lagerprogramm

ALUCOM® DESIGN - Interieur			Aragon Marmor-Dekore			
Aluverbundplatten - 3,0 mm						
Dekor	Oberfläche	Laufrichtung	Formate			
			1000 x 2550	1250 x 2550	1500 x 2550	1500 x 3050
Aragon Weiß	PE	längs	•	•	•	•
Aragon Weiß	HG	längs		• *		
Aragon Silber	PE	längs	•	•		•
Aragon dunkel	PE	längs	•	•	•	•
Aragon Schwarz	NEU SM	längs		• *		

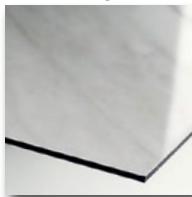
• ab Lager verfügbar

\* umlaufend besäumt -2 mm

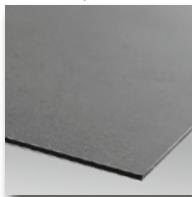
PE = Perlstruktur



HG = Hochglanz



SM = Supermatt



Aragon Weiß



Aragon Silber



Aragon Schwarz



Aragon dunkel

# ALUCOM®DESIGN - Interieur

## Feine Steine.



# ALUCOM® DESIGN - Interieur

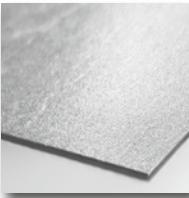
## Lagerprogramm

ALUCOM® DESIGN - Interieur				Stein-Dekore			
Aluverbundplatten - 3,0 mm							
Dekor	Oberfläche	Laufrichtung	Formate				
			1000 x 2550	1250 x 2550	1500 x 2550	1500 x 3050	
Beton Metallic	PE	längs	•	•	•	•	
Marmor Kalkweiß <b>NEU</b>	ST	längs		•			•
Burgund Beige	PE	längs	•	•	•	•	
Burgund Weiß <b>NEU</b>	PE	längs		•			•
Burgund Weiß <b>NEU</b>	HG	längs		• *			

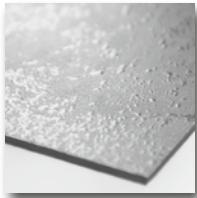
• ab Lager verfügbar

\* umlaufend besäumt -2 mm

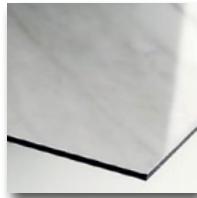
PE = Perlstruktur



ST = Steinstruktur



HG = Hochglanz



Beton Metallic



Burgund Weiß



Burgund Beige

# ALUCOM®DESIGN - Interieur

## Starke Steinstruktur.



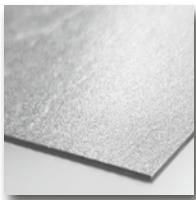
# ALUCOM® DESIGN - Interieur

## Lagerprogramm

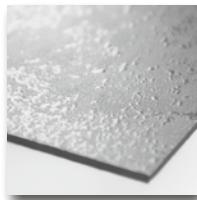
ALUCOM® DESIGN - Interieur			Stein-Dekore			
Aluverbundplatten - 3,0 mm						
Dekor	Oberfläche	Laufrichtung	Formate			
			1000 x 2550	1250 x 2550	1500 x 2550	1500 x 3050
Travertin Weiß	ST	längs		• ■		• ■
Stein Grau	ST	längs	•	•	•	•
Loft Grau	ST	längs	•	•	•	•
Schiefer	PE	längs	•	•	•	•

• ab Lager verfügbar   ■ läuft aus

PE = Perlstruktur



ST = Steinstruktur



Travertin Weiß



Stein Grau



Schiefer



Loft Grau

# ALUCOM®DESIGN - Interieur

## Starke Steinstruktur.



# ALUCOM® DESIGN - Interieur

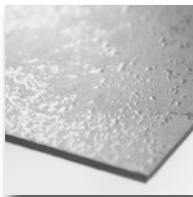
## Lagerprogramm

ALUCOM® DESIGN - INTERIEUR			Stein-Dekore			
Aluverbundplatten - 3,0 mm						
Dekor	Oberfläche	Laufrichtung	Formate			
			1000 x 2550	1250 x 2550	1500 x 2550	1500 x 3050
Bruchstein dunkel <b>NEU</b>	ST	quer		•		•
Bruchstein Natur *	ST	quer		•		•
Louise	ST	längs	•	•		•

\* Namensänderung - ehem. Sandstein Grau

• ab Lager verfügbar

ST = Steinstruktur



Bruchstein dunkel



Bruchstein Natur



Louise

# ALUCOM®DESIGN - Interieur

## Rostig und rustikal.



# ALUCOM® DESIGN - Interieur

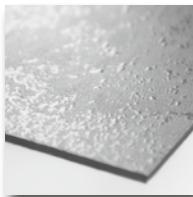
## Lagerprogramm

ALUCOM® DESIGN - Interieur			Metall-Dekore			
Aluverbundplatten - 3,0 mm						
Dekor	Oberfläche	Laufrichtung	Formate			
			1000 x 2550	1250 x 2550	1500 x 2550	1500 x 3050
Rost dunkel	ST	keine	•	• ■	•	•
Metall oxidiert	ST	längs	•		•	•
Metall oxidiert dunkel <b>NEU</b>	ST	längs	•		•	•

• ab Lager verfügbar

■ läuft aus

ST = Steinstruktur



Rost dunkel



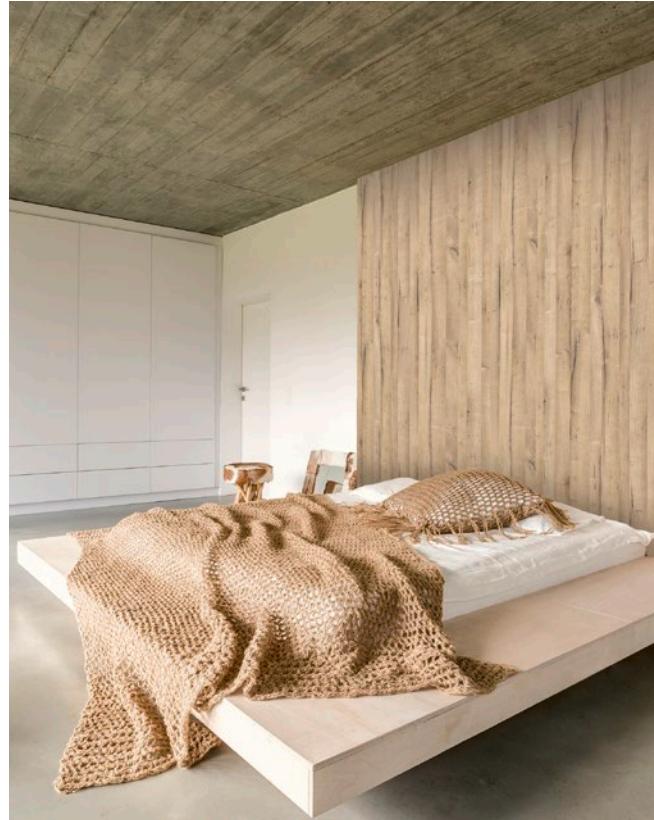
Metall oxidiert



Metall oxidiert dunkel

# ALUCOM®DESIGN - Interieur

## Natürliche Holzdekore.



# ALUCOM® DESIGN - Interieur

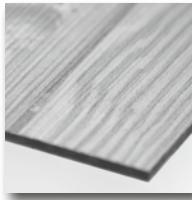
## Lagerprogramm

ALUCOM® DESIGN - Interieur			Holz-Dekore			
Aluverbundplatten mit Dekor - 3,0 mm						
Dekor	Oberfläche	Laufrichtung	Formate			
			1000 x 2550	1250 x 2550	1500 x 2550	1500 x 3050
Wildeiche fein	WO	keine	•			•
Wallis	WO	längs	• ■			• ■
Schwarzwald Eiche hell	WO	längs	•	• ■		•
Wildeiche Lamelle	PE	längs	•			•

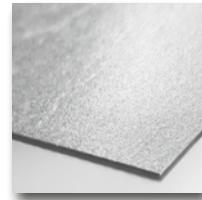
• ab Lager verfügbar

■ läuft aus

WO = Holzstruktur



PE = Perlstruktur



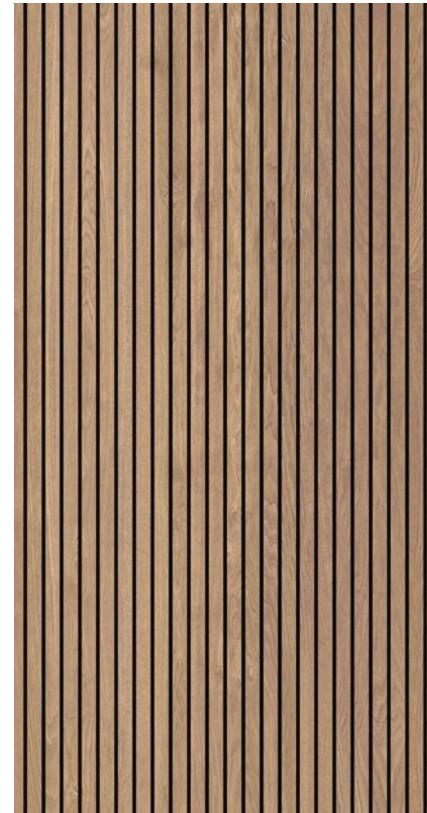
Schwarzwald Eiche hell



Wildeiche fein



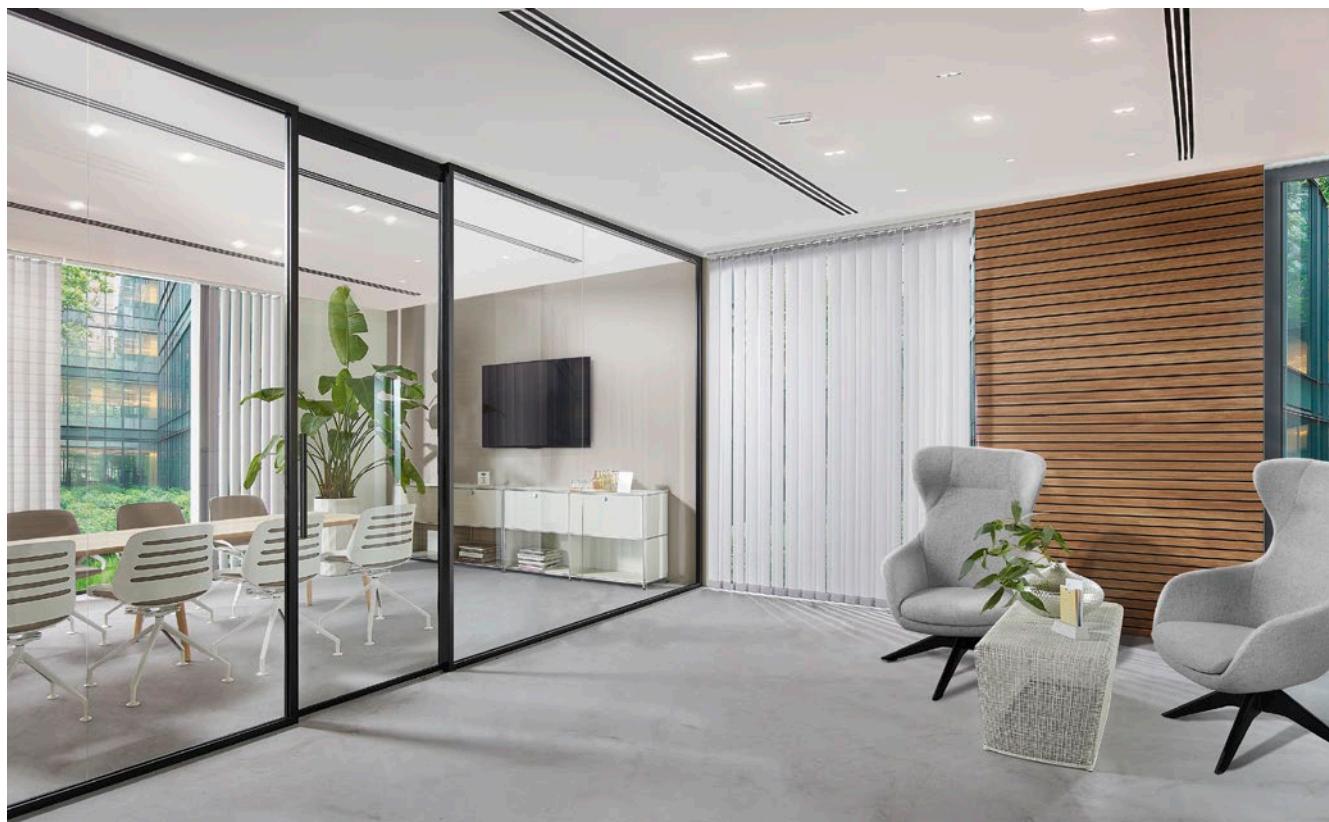
Wallis



Wildeiche Lamelle

# ALUCOM®DESIGN - Interieur

## Dekorative Unifarben.

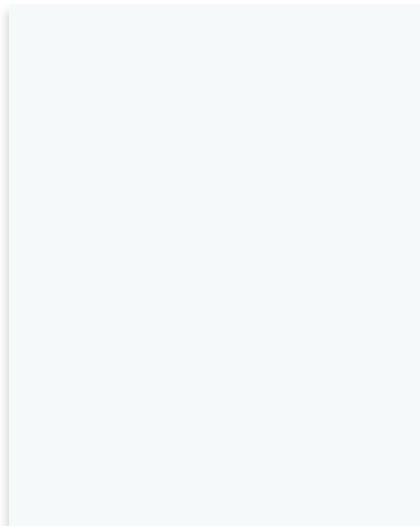


# ALUCOM® DESIGN - Interieur

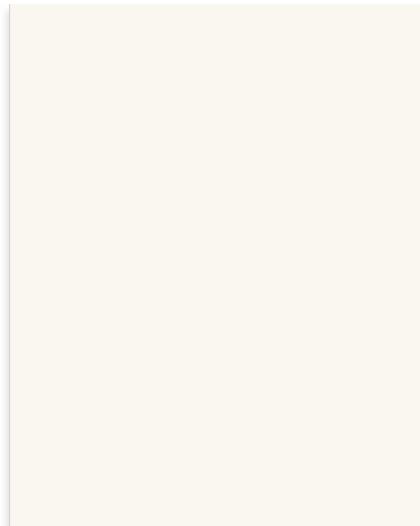
## Lagerprogramm

ALUCOM® DESIGN - INTERIEUR			Unifarben			
Aluverbundplatten - 3,0 mm						
Dekor	Oberfläche	Laufrichtung	Formate			
			1000 x 2550	1250 x 2550	1500 x 2550	1500 x 3050
Weiß ~ RAL 9016	PE	keine	•	•	•	
Reinweiß ~ RAL 9010	PE	keine		•		
Cremebeige ~ NCS 2005 Y30 R	PE	keine	•		•	
Lichtgrau ~ RAL 7035	PE	keine	•		•	
Staubgrau ~ RAL 7037	PE	keine	•		•	
Anthrazitgrau ~ RAL 7016	PE	keine	•		•	

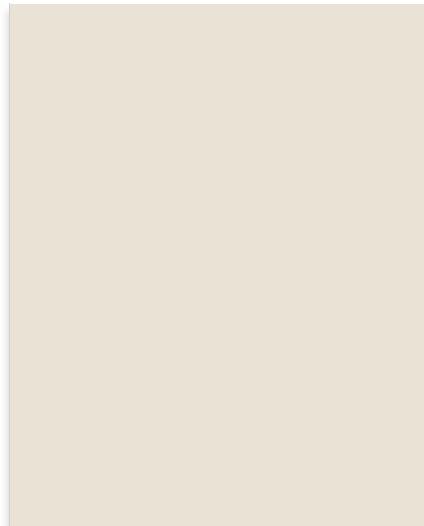
• ab Lager verfügbar



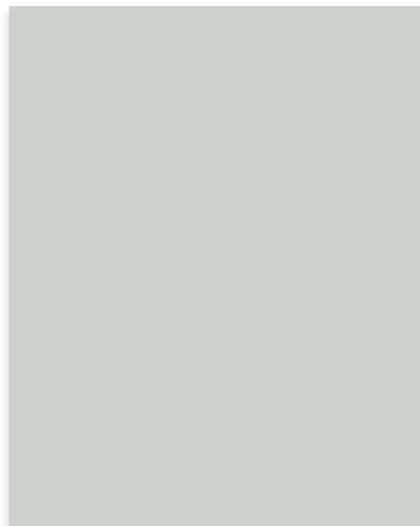
Weiß ~ RAL 9016



Reinweiß ~ RAL 9010



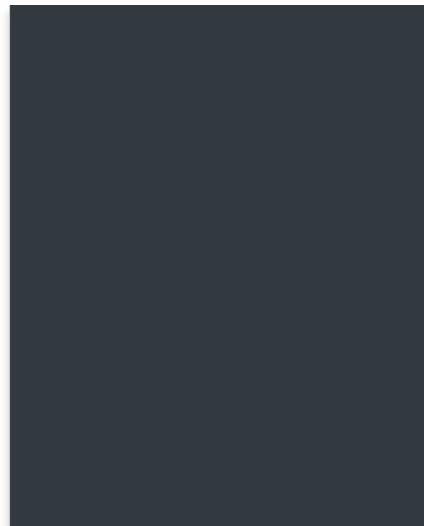
Cremebeige ~ NCS 2005 Y30 R



Lichtgrau ~ RAL 7035



Staubgrau ~ RAL 7037



Anthrazitgrau ~ RAL 7016

# ALUCOM® DESIGN - Interieur

## Technische Daten

ALUCOM® DESIGN - INTERIEUR		
Mechanische Eigenschaften	Einheit	Wert
Plattendicke	[mm]	3,0
Deckblechstärke	[mm]	ca. 0,3
Widerstandsmoment	[cm <sup>3</sup> /m]	0,81
Biegefestigkeit	[kNm <sup>2</sup> /m]	865
Elastizitätsmodul	[N/mm <sup>2</sup> ]	70.000
Linearer Ausdehnungskoeffizient	[mm / m / 100°C]	2,4
Wasseraufnahme DIN 53495	%	0,01
Gewicht	[kg/m <sup>2</sup> ]	3,80
Zugfestigkeit der Deckbleche	[N/mm <sup>2</sup> ]	RP 0,2>200
Breitentoleranz	[mm]	-0/+4
Längentoleranz	[mm]	-0/+6
Dickentoleranz EN 324	[mm]	± 0,2
Bauphysikalische Eigenschaften		
Lichtbeständigkeit DIN EN 15187	Wollblau-Skala	Stufe 5
Wärmedurchgangskoeffizient	U	5,61
Temperaturbeständigkeit	[°C]	-30 bis +80
Bewertetes Schalldämmmaß	Rw	24
Kern		
Polyethylen, Typ LDPE	[g/cm <sup>3</sup> ]	0,92
Ausstattung		
Folierung der Oberflächen PE (Perl), ST (Stein), WO (Wood)	Rückseite der Platten	
Folierung der Oberflächen HG (Hochglanz)	Vorder- und Rückseite der Platten	
Folierung der Oberflächen SM (Supermatt)	Vorder- und Rückseite der Platten	

**Hinweise** Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Drucktechnisch bzw. Bildschirmbedingt sind farbliche Abweichungen möglich. Aufgrund von Produktionsschwankungen können leichte Farbunterschiede zwischen unterschiedlichen Chargen auftreten. Wir empfehlen das gesamte Material für ein Projekt in einem Auftrag zu bestellen.

# ALUCOM® DESIGN - Interieur

## Montage und Reinigung

### MATERIAL

Die 3 mm Aluminium-Verbundplatte ist eine Sandwichplatte, bestehend aus einem schwarzen Polyethylenkern mit ca. 0,3 mm starken Aluminiumdeckschichten. Das Material ist aufgrund der Sandwichtechnologie sehr formstabil sowie plan und für aufgeklebte Wandverkleidungen ideal.

### BEARBEITUNG

Die Platten können schnell und einfach mit herkömmlichen Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen wie z. B. Kreis- und Stichsägen bearbeitet werden. Es gelten die allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien für Aluminium-Verbundplatten. Mit der Fräskantentechnik können seitliche Abschlüsse sowie Innen- und Außencken fugenlos ausgebildet werden.

### MONTAGE

Der Untergrund muss fest, eben, trocken, schmutz- und fettfrei sowie entsprechend gegen eindringendes Wasser geschützt sein. Die Aluverbundplatte ersetzt nicht die Abdichtung – in Nassbereichen wie Bädern und Küchen, ist der Untergrund nach DIN 18534, Abdichtungsnorm für Innenräume, vorzubehandeln.

ALUCOM® DESIGN-Interieur kann einfach und schnell auf dem vorbehandelten Untergrund mit Silikon Otto-Seal S110 oder Einkomponentenkleber (1K-Kleber) verklebt werden. Bitte beachten Sie hierzu die Montageanleitung.



### REINIGUNG

ALUCOM® DESIGN-Interieur hat eine widerstandsfähige Schutzschicht, an der sich Schmutz kaum festsetzen kann und die leicht zu pflegen ist. Für die regelmäßige Reinigung der Oberfläche wird lauwarmes Wasser empfohlen, mit einem milden Seifen- oder Universalreinigerzusatz. Eine gute und schlierenfreie Reinigungswirkung bei Hochglanz- und Supermatt-Oberflächen hat ein mit Wasser angefeuchtetes Microfasertuch.

Eine regelmäßige Reinigung beseitigt Seifenrückstände und beugt Kalkablagerungen vor. Das schont neben der Oberfläche auch die Umwelt.

ALUCOM® DESIGN-Interieur kann mit handelsüblichen Bad- und Sanitärreinigern gemäß den Anwendungshinweisen gereinigt werden. Eine Nachspülung mit klarem Wasser wird empfohlen. Nicht zulässig ist der Einsatz von abrasiven Reinigungsmitteln (z. B. Scheuermilch) und schleifenden Reinigungsmitteln (z. B. Scheuerschwämme).



# ALUCOM® DESIGN - Interieur

## Montageanleitung

Montage-Videos auf

 **YouTube**  
WILKES GMBH



Mit ALUCOM® DESIGN - Interieur lassen sich schnell und einfach großflächige Wandverkleidungen in individuellem Design herstellen. Die Bearbeitung erfolgt mit herkömmlichen Holz- und Metall-Bearbeitungsmaschinen, wie z. B. Kreis- oder Stichsägen, Akkuschraubern mit Metallbohrern und Lochsägen, Oberfräsen, usw..

Zur Montage bieten wir zwei Systeme:

### 1. SILIKON UND SCHAUMSTOFFKLEBEband

Mittels Silikon und Schaumstoffklebeband zur Anfangshaftung



Fugenloser Plattenstoß

### 2. EINKOMPONENTEN-KLEBER

Vollflächig im Kleberbett verlegt



Fugenloser Plattenstoß

## 1. MONTAGE MITTELS SILIKON UND SCHAUMSTOFFKLEBEband



### 1. Demontage

Im Renovierungsfall erfolgt zunächst die Demontage der vorhandenen Armaturen. Dazu Wasser abstellen und Sicherungen ausschalten.



### 2. Untergrund vorbereiten

Die bautechnischen Voraussetzungen werden überprüft. Der Untergrund muss ausreichend tragfähig, eben, sauber, fettfrei und trocken sein. Stark saugende Untergründe wie Putz oder Gipsfaserplatten erst mit Tiefengrund vorbehandeln, Fliesen mit Haftgrund. Gegebenenfalls mit Fettlösler reinigen (z. B. Spiritus).



### 3. Maß nehmen

Ermittlung aller notwendigen Maße für den Zuschnitt der Platten. TIPP: Der Profi nivelliert mit einem Linienlaser den horizontalen Meterriss, sowie die Vertikale am geplanten Plattenstoß und misst die Vermessungspunkte von dort aus.



### 4. Übertragen

Jetzt erfolgt das Übertragen der ermittelten Maße auf die Sichtseite der Platten. Für Bohrungen wird der Bohrmittelpunkt angezeichnet. TIPP: Das Anzeichnen auf Klebebandstreifen erleichtert die Lesbarkeit.



### 5. Zuschneiden und Besäumen

Für gerade Schnitte und einen passgenauen Plattenstoß sollten die Rohformatplatten an einer Führungsschiene ca. 5 mm mit einer feinzahnigen, hartmetallbestückten Handkreissäge beschnitten werden. TIPP: Ausschnitte in den Ecken vorbohren und mit einer feinzahnigen Stichsäge aussägen.



### 6. Bohren

Löcher für Armaturen lassen sich sehr gut mit einem feinzahnigen Lochkreisschneider im entsprechenden Durchmesser vornehmen.



### 7. Prüfen und Anpassen

Vor dem Fixieren wird die Platte an der Wand auf ihre Passgenauigkeit geprüft und bei Bedarf angepasst.



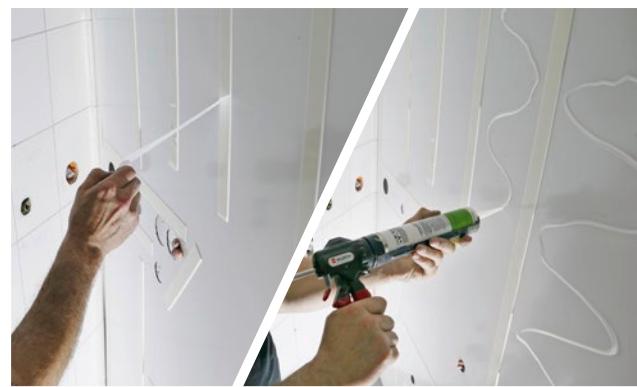
### 8. Doppelklebeband aufbringen

**Schutzfolie der Plattenrückseite abziehen.** Zur Anfangschaftung für die spätere Silikonverklebung der Platten wird 2 mm dickes Schaumstoffklebeband streifenförmig und um die Bohrungen für die Armaturen aufgeklebt. Eine Rolle reicht für ca. eine Platte 1,5 m x 3,05 m.



### 9. Plattenstoßschiene fixieren

Um einen gleichmäßigen Plattenübergang an der Stoßfuge zu gewährleisten, empfehlen wir die Plattenstoßschiene mit Gewebeklebeband rückseitig an der Außenkante zu befestigen.



### 10. Silikon aufbringen

Vor der Verklebung die Schutzfolie des Schaumstoffdoppelklebebands abziehen. Zum Verkleben wird hochwertiges essigfrei vernetzendes Neutral-Silikon rückseitig auf die Platte aufgebracht. Eine 310 ml-Kartusche reicht für ca. 1,0 qm.



### 11. Montieren

Jetzt kann die Platte an der Wandfläche befestigt werden.



### 12. Platten anbauen

Die nächste Platte zuschneiden, prüfen und anpassen. Vor dem endgültigen Ansetzen Silikon an der Stoßfuge aufbringen.



### 13. Plattenmontage

Die weiteren Platten nacheinander anbringen. Zur flächenbündigen Montage lassen sich am Plattenstoß Magnetstempel ansetzen. Da sich unterhalb der Platte die Plattenstoßschiene befindet, haften die Stempel magnetisch und fixieren die Kanten, bis das Silikon angezogen ist.



### 14. Fräskantentechnik

Die Platten können mit einer V-Nutfräse rückseitig mit einer Einkerbung versehen werden, so dass die Platten präzise von Hand um Kanten gebogen werden können. Dabei sollte ca. 0,7 mm des Kerns stehenbleiben (Nuttiefe = Materialstärke - 0,7 mm). Nicht für HG und SM-Oberflächen geeignet.



### 15. Fräskanttechnik

Mit dieser Bearbeitungstechnik ergeben sich geschlossene, saubere Außenkanten.

### 16. Ausschnitte abdichten

Die Ausschnitte der Armaturen werden ebenfalls mit Silikon ausgespritzt und die Armaturen montiert.



### 17. Fugen abdichten

Nun werden die Fugen mit farblich passendem Silikon ausgefüllt und abgezogen.

### 18. Fertigstellung

Nach wenigen Stunden ist das Silikon bereits angehärtet und kann Feuchtigkeit standhalten. Mit der intensiven Nutzung sollte man warten, bis das Silikon nach einigen Tagen abgebunden hat.



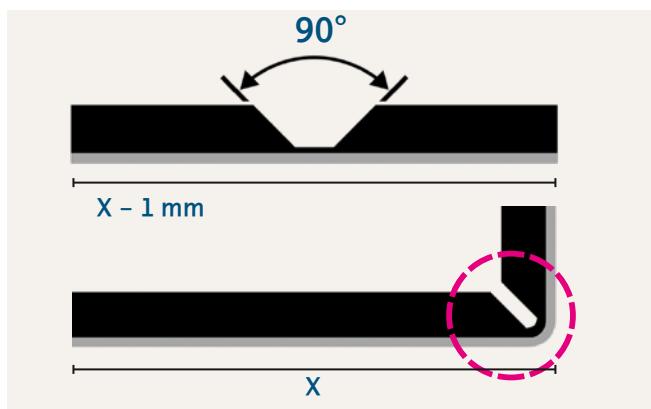
Alternativ können bei beiden Klebesystemen auch Verbindungs-, Eck- und Abschlussprofile verwendet werden.

# ALUCOM®DESIGN - Interieur

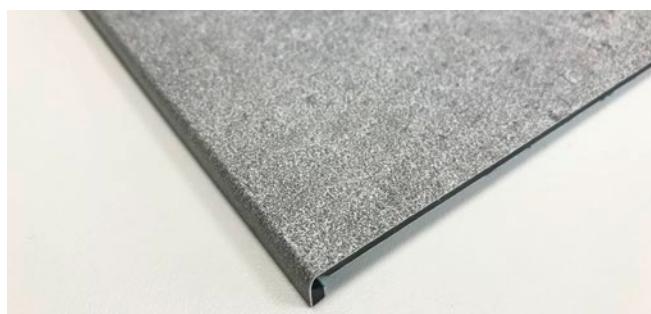
## Die Fräskanttechnik.



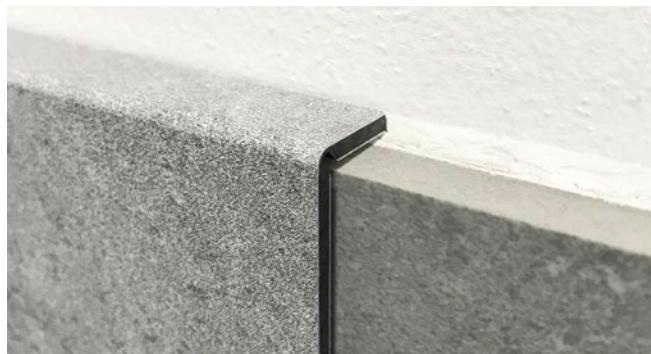
Innen- und Außenecke mit Fräskanttechnik



Fräsnut 90°



Stirnseitenbekantung



Perfekte Überdeckung alter Fliesen

Das Besondere bei ALUCOM®DESIGN-Interieur ist die Möglichkeit der Anwendung der Fräskanttechnik. Hierbei wird die Platte mit einer Plattenfräse oder Oberfräse rückseitig einge-fräst und an dieser Einkerbung präzise von Hand gebogen. Dadurch ergeben sich geschlossene Außen- oder Innenkanten und zusätzliche Eck- bzw. Abschlussprofile können entfallen. Fertig ist eine geschlossene, pflegeleichte Kante.

### Fräsnut 90°

Beispiel: Für 100 mm Schenkelänge ist bei 99 mm mittig zu fräsen. Gekantet misst der Schenkel 100 mm bis zur Vorderkante. Soll eine Stirnseite U-förmig verkleidet werden, ist für 100 mm Fertigmaß bei 98 mm mittig zu fräsen.

Außenradius ca. 2-3 mm

Nuttiefe = Materialstärke - 0,7 mm.

Mit der trapezförmigen Nut funktioniert das Abkanten einwandfrei.

### Abschluss von Stirnseiten

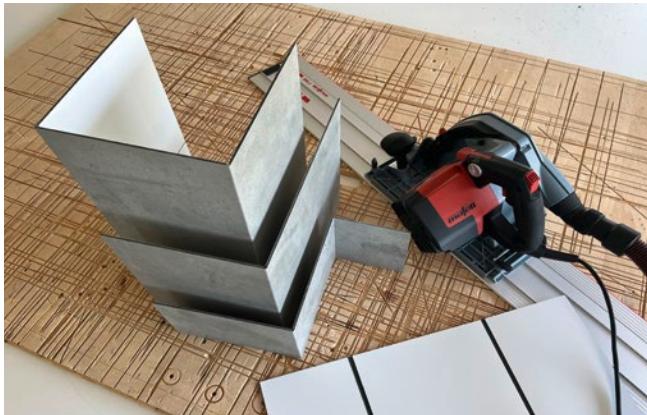
Sogar die Stirnseite der Platte lässt sich anpassen. Beispielsweise wird ein kurzer Schenkel minimal 25 mm abgebogen und dann auf die gewünschte Schenkelänge von 5 mm zurückgeschnitten.



Nischenverkleidung  
1 Platte seitlich gekantet,  
1 Platte 4-fach gekantet



Nischen oder Fensterlaibung, seitlich  
gekantet, oben mit Abschlussprofil,  
unten mit Abdeckplatte



Plattenfräser

## Plattenfräsen

Ideal für leichtes und präzises Fräsen

- Mafell MF 26cc mit Scheibenfräser MF-AF 90  
(Die Mafell-Führungsschiene ist Bosch-kompatibel)
- Makita CA5000 mit Scheibenfräser HM-Nutfräser 90°  
(Die Makita-Führungsschiene ist FESTOOL-kompatibel)



V-Nutfräser

## V-Nutfräser für Oberfräsen

Kostengünstige Alternative

- V-Nutfräser 90° FESTOOL, B-Nr. 491444 (passt in beliebige Oberfräsen mit 8 mm Spannzange  
z. B. FESTOOL OF1010, s. Abbildung)



Säulenverkleidung beidseitig gekantet



Nischenverkleidung beidseitig gekantet



Stirnseitenbekantung oder Abschlussprofil



Innen- und Außeneckprofil oder 2-fach gekantet

# ALUCOM®DESIGN - Interieur

## Montagezubehör Aluprofile für 3 mm-Platten



### ALU-PROFIL SILBER ELOXIERT

Ausführung	Länge 3000 mm
Außeneckprofil 90 Grad	•
Inneneckprofil 90 Grad	•
Verbindungsprofil	•
Abschlussprofil	•
Abschlussprofil SLIMLINE	•



### ALU-PROFIL CHROMOPTIK

Ausführung	Länge 3000 mm
Außeneckprofil 90 Grad	•
Inneneckprofil 90 Grad	•
Verbindungsprofil	•
Abschlussprofil	•
Abschlussprofil SLIMLINE	•



### ALU-PROFIL SCHWARZ ELOXIERT

Ausführung	Länge 3000 mm
Außeneckprofil 90 Grad	•
Inneneckprofil 90 Grad	•
Verbindungsprofil	•
Abschlussprofil	•
Abschlussprofil SLIMLINE	•

• ab Lager verfügbar

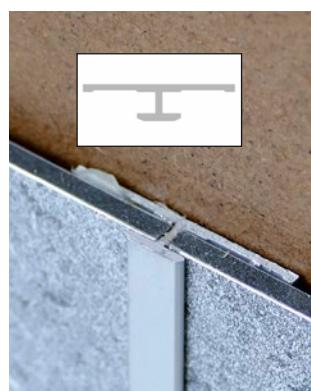
Farabbildungen ähnlich



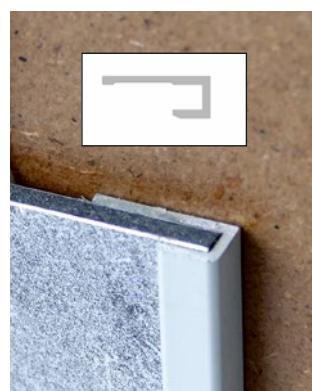
Außeneckprofil 90°



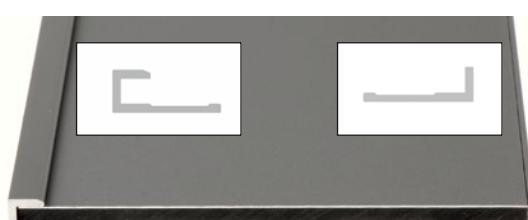
Inneneckprofil 90°



Verbindungsprofil



Abschlussprofil



Detailansicht – Unterschied

3-mm-Musterplatte mit Abschlussprofil (links) und Abschlussprofil Slimline (rechts)

# ALUCOM® DESIGN - Interieur

## Montagezubehör



### DOPPELSEITIGES KLEEBEBAND

Artikel	Verpackungseinheit
Montageklebeband gewährleistet die Anfangshaftung bei Silikon-Verklebung 38 mm breit, 2 mm dick	Rolle 10,0 m
ausreichend für ca. 1 Platte 1500 x 3050 mm	



### GEWEBEKLEEBEBAND

Artikel	Verpackungseinheit
Gewebeklebeband zum Fixieren der Plattenstoßschiene an der Aluverbundplatte 38 mm breit	Rolle 25,0 m



### NEUTRAL-SILIKON S 110

Artikel	Verpackungseinheit
Silikon zur streifenförmigen Klebung und einfachen Montage, Farbton: transparent	Kartusche 310 ml
Bedarf 310 ml für 1,0 qm	



### 1 K-FLÄCHENKLEBER M 595

Artikel	Verpackungseinheit
1Komponenten Hybrid-Polymer STP Klebstoff zur flächigen Verklebung auf vorbehandeltem Untergrund	Eimer 5,0 kg
Bedarf 750 g pro 1,0 qm, entspricht 500 ml mit Zahnpachtel B3	



### PLATTENSTOSS-SCHIENE

Artikel	Verpackungseinheit
Blechstreifen, verzinkt zur bündigen Montage von stumpf gestoßenen Platten, Blechstreifen mit Gewebeklebeband und Silikon mittig zum Plattenstoß verkleben, Breite 100 mm, Dicke 1 mm	Stück Länge 2,5 m / 3,0 m



### MAGNET-STEMPEL

Artikel	Verpackungseinheit
Sterngriff mit Gewindebolzen und Topfmagnet geeignet, um die Platten bis zur Aushärtung bündig zu drücken	1 Stück

# ALUCOM® DESIGN - Interieur

## Nachhaltigkeit

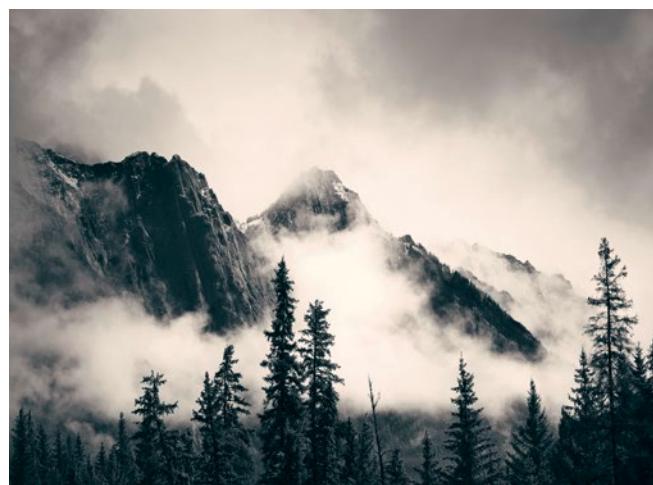
### Herstellung

Bei der Produktion der dekorativen Oberflächen von ALUCOM® DESIGN-Interieur werden nur organische Tinten verwendet.

Ein UV-gehärteter Lack bildet die fertige Oberfläche. Das Verpressen von Platten mit hohem Temperatur- und somit Energiebedarf wie bei anderen Produkten und Herstellungsverfahren ist bei ALUCOM® DESIGN-Interieur nicht notwendig. Dadurch wird Energie sparsamer eingesetzt und es können große Mengen CO<sub>2</sub> eingespart werden.

### Übersicht

- nachhaltiges Herstellungsverfahren durch Verwendung organischer Tinten
- niedriger Energiebedarf und CO<sub>2</sub>-Ausstoß
- Produktion des Trägermaterials erfolgt ohne Wasser
- Verwendung von UV-gehärteten Lacken
- lange Lebensdauer durch robuste Oberfläche: kratzfest, abriebfest, farbstabil, chemikalienbeständig
- Produktion bereits in geringen Stückzahlen wirtschaftlich realisierbar
- Kernschicht aus 100% recyceltem Material
- Deckschichten aus 96,6% Recycling-Aluminum
- ACD-Interieur Platten sind zu 96,3-99,3% recycelbar
- kurze Transportwege, da Herstellung in Deutschland



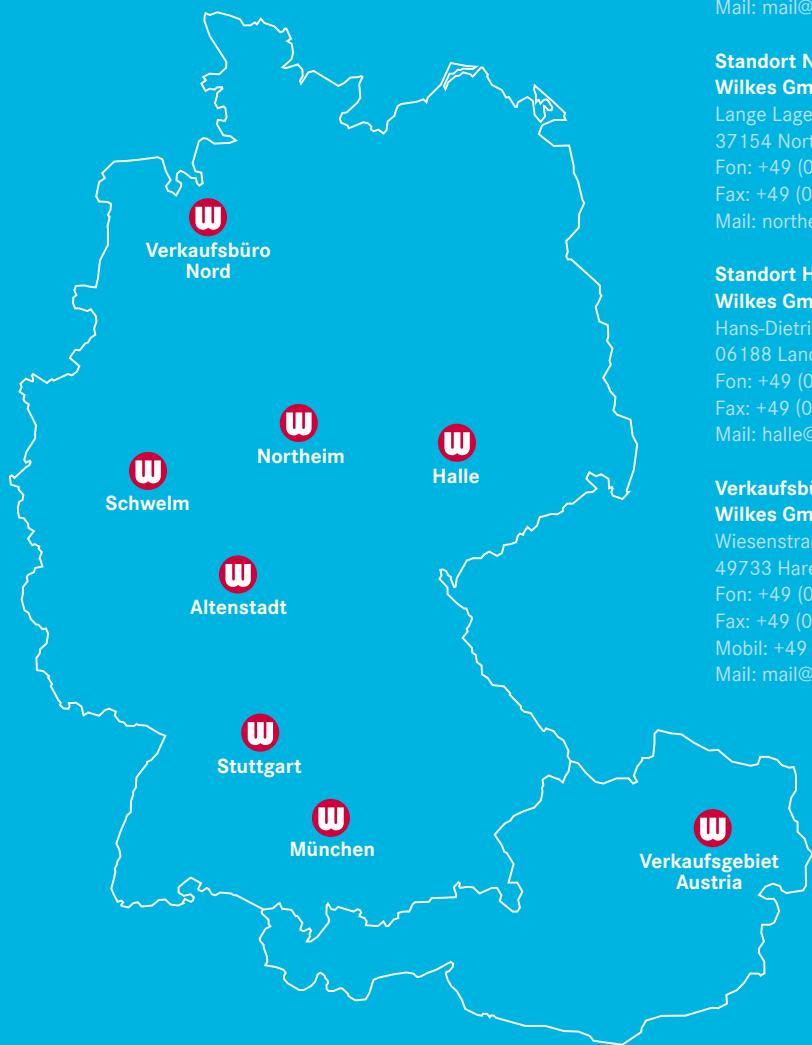
# ALUCOM® DESIGN - Interieur

## Impressionen an der Wand.



**Individuelle Wandgestaltungen** - Ob Leuchtturm, Karibikstrand, Akropolis, Bergsee oder Wasserfall - mit ACD-Interieur holen Sie sich das Urlaubsfeeling zurück.  
**Bildquellen in dieser Broschüre** - Wilkes GmbH, AdobeStock, ShutterStock, Details auf Anfrage.

# Standorte der Wilkes GmbH



## Zentrale Standort Schwelm Wilkes GmbH

Heidestraße 23-29  
58332 Schwelm  
Fon: +49 (0) 2336/9370-0  
Fax: +49 (0) 2336/9370-99  
Mail: mail@wilkes.de

## Standort Altenstadt Wilkes GmbH

Industriestraße 30  
63674 Altenstadt  
Fon: +49 (0) 6047/98720-0  
Fax: +49 (0) 6047/98720-25  
Mail: altenstadt@wilkes.de

## Standort Northeim Wilkes GmbH

Lange Lage 20  
37154 Northeim  
Fon: +49 (0) 5551/9924-0  
Fax: +49 (0) 5551/9924-24  
Mail: northeim@wilkes.de

## Standort Stuttgart Wilkes GmbH

Inselstraße 9  
70327 Stuttgart  
Fon: +49 (0) 711/707100-0  
Fax: +49 (0) 711/707100-20  
Mail: stuttgart@wilkes.de

## Standort Halle Wilkes GmbH

Hans-Dietrich-Genscher-Str. 8  
06188 Landsberg-Queis  
Fon: +49 (0) 34602/4367-0  
Fax: +49 (0) 34602/4367-17  
Mail: halle@wilkes.de

## Standort München Wilkes Bavaria GmbH

Rohrbachstraße 30  
85259 Wiedenhausen  
Fon: +49 (0) 8134/55780-0  
Fax: +49 (0) 8134/55780-29  
Mail: bavaria@wilkes.de

## Verkaufsbüro Nord Wilkes GmbH

Wiesenstraße 5  
49733 Haren/Ems  
Fon: +49 (0) 2336/9370-0  
Fax: +49 (0) 2336/9370-99  
Mobil: +49 (0) 172/5343969  
Mail: mail@wilkes.de

## Verkaufsgebiet Austria Wilkes Bavaria GmbH